



innovativ



zertifiziert



kooperativ



nachhaltig



PURE REINHEIT
IN IHRER EFFIZIENTESTEN FORM



Horpovel[®]

Effiziente Reinigungsprozesse

ANNO
1960

Inhabergeführtes Unternehmen mit Tradition & Zukunft

Seit 1960 haben wir uns der Herstellung von reinigenden & desinfizierenden Reinigungsmitteln verschrieben.

Seither beschäftigen wir uns mit der Entwicklung und Weiterentwicklung von Reinigungschemikalien und Strategien zur Reinigung von Membranfiltrationsanlagen in der Lebensmittelindustrie sowie mit der Optimierung von CIP-Anlagen und Standardreinigungsprozessen.

Umfassende Beratung. Effiziente Lösungen. Verantwortungsvolles Handeln – für uns sind das die wesentlichen Bestandteile erfolgreicher Geschäftsbeziehungen.



Pure Reinheit Einwandfreie Milchprodukte



Unser Spezialgebiet ist es, die Produktion einwandfreier Milchprodukte sicher zu stellen. Als Experten für die Herstellung reinigender & desinfizierender Produkte für die Molkereiindustrie legen wir den Schwerpunkt unter anderem auf die Reinigungsoptimierung von Filtrationsanlagen.

Die Implementierung einer auf den jeweiligen Einsatzzweck angepassten Lösung für eine ressourcenschonende, nachhaltige, effektive und reproduzierbare Reinigung ist bedeutend.

Neben der Weiterentwicklung eigener Reinigungsstrategien mit Simulation des Prozesses im Labormaßstab, können auch neue Reinigungsprozesse für Membrananlagen in Laborversuchen auf Ihren Reinigungserfolg getestet werden.

Oberstes Ziel: Das Kosten-/Nutzenverhältnis bei Membrananlagen optimieren.





Ein starkes Netzwerk für Milch & Co.

KiilTO

NOVA  TECH
GLEITSCHKE- UND UMWELTECHNIK GMBH

 akafor

 KOVALUS
Separation Solutions®

 Tensio
Food safety

 Habla
SIMPLY
CLEVER
CLEANING

 ALPMA

Wir pflegen die enge Zusammenarbeit mit Anlagenbauern, wie bspw. ALPMA/LTH Dresden und greifen auf ein europaweites Netzwerk zurück.

Ergänzt wird die eigene Expertise zudem durch die Kooperation mit dem Membranhersteller Kovalus Separation Solutions.

Durch den gezielten Einsatz der von uns entwickelten KOVKLEEN® - Membranreinigungsmittel wird kontinuierlich versucht, sich dem Ziel der effizienten, nachhaltigen und ressourcenschonenden Optimierung von Reinigungsprozessen anzunähern.



**Im Bereich der nachgelagerten
Abwasserbehandlung bietet
Ihnen unser Kooperationspartner
das nötige Know-How.**

NOVA  TECH
GLEITSCHLEIF- UND UMWELTECHNIK GMBH

**Verfahrensmittel für Ihre
Abwasserbehandlung**

- Polymere Flockungsmittel
- Fällungsmittel
- Entschäumer
- Geruchsbindemittel
- Antiscalings
- Entfernung von Biofouling
mit patentiertem „EPS-Cleaning“ Verfahren

**ALPMA**

CIP-Inline-Analyserohr

Gemeinsam mit ALPMA/LTH Dresden haben wir ein CIP-Inline-Analyserohr entwickelt, um bereits bestehende Prozesse weiter optimieren zu können.

Mit geringem technischen Aufwand kann das Analyserohr in verschiedene Reinigungsprozesse eingebaut werden, um für einen entsprechenden Beobachtungszeitraum in Echtzeit Parameter zur Optimierung der Reinigungsschritte und Spülphasen zu erfassen.

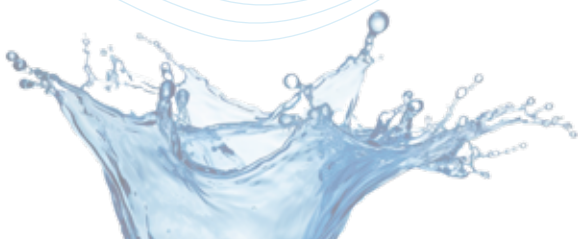


**Ressourcen schonen. Wasser sparen.
Weil Wasser kostbar ist.**

Realisieren Sie einen reduzierten Wasserverbrauch bei der Reinigung von Membrananlagen mit **Aqua^{ECON}**. Dank dieses Verfahrens verringern Sie signifikant den Verbrauch von Spülwässern in RO- und RO-Polisher-Anlagen bis zu 35%.

Vorzüge:

- Effiziente Prozesstechnologie & Automationsprozesse
- Einsatz optimierter Horpovel® -Reinigungsmittelkonzentrate
- Nachrüstbar für alle ALPMA RO-Anlagen
- Verbesselter ökologischer Fußabdruck
- Enorme Einsparungen von Frisch- und Abwasser
- Reduzierung von Tanklagerkapazitäten



**Klare Konzepte.
Keine Kompromisse.**



Fundierter Service

Kundennähe steht für uns an oberster Stelle. Daher bieten wir ganzheitlichen Service rund um die Reinigung Ihrer Filtrationsanlagen. Mit Hilfe kompetenter, individueller und intensiver Beratung sowie kritischen Analysen stellt unser technischer Außendienst sicher, dass sich die Performance Ihrer Anlagen dauerhaft auf höchstem Niveau befindet.



Kontrolle an Ort und Stelle

Ungeschliffene Konzepte darf es in sensiblen Reinigungsprozessen nicht geben. Gefragt sind daher wirksame Produkte sowie ein reaktionsschneller Service. Unsere Experten betrachten, während regelmäßiger und technischer Kontrollen Ihrer Anlagen, sämtliche Parameter und greifen bei Abweichungen kurzfristig ein – bevor bzw. wenn Sie Auffälligkeiten in der Produktionsleistung feststellen.



Hygiene & Desinfektion braucht Zeit

Der Übergang zwischen sauber und keimfrei ist fließend. Durch eine intensive Reinigung und wirksame Desinfektion sind eventuelle mikrobiologische Probleme schon im Ansatz zu vermeiden und ideale Fertigungsvoraussetzungen zu sichern.

Daher empfehlen wir feste Intervalle zur Überwachung der Anlagenperformance in klar definierten Zeitfenstern, abgestimmt auf Ihre maschinentechnischen Bedingungen.

Da jedes Unternehmen individuell arbeitet, gibt es in puncto Membranreinigung kein einheitliches Patentrezept.

Und weil wir genau das wissen, entwickeln unsere Mitarbeiter auf Ihre Anforderungen abgestimmte Reinigungslösungen. Sauberkeit und Effizienz treffen auf einwandfreien Genuss: Ihre Kunden haben ein Recht auf hygienisch unbedenkliche Milchprodukte.





Effiziente Ergebnisse in Echtzeit

Der anerkannte ATP – Test überwacht die Effizienz von Reinigungsprozessen in Echtzeit.

Wir unterstützen mit einem geeigneten Verifizierungsverfahren und kontrollieren Reinigungsergebnisse, den richtigen Einsatz der Reinigungsmittel und optimieren anschließend die Reinigung – technisch & betriebswirtschaftlich.

Aufgrund unserer Erfahrung unterstützen wir Sie gerne bei der Wahl des richtigen Einsatzes von Hilfsmitteln.





Verifizierungsverfahren mit 2-Komponenten-Technologie

Im Rahmen der Gefahrenanalyse (Forderung der IFS und HACCP) ist es notwendig, durchgeführte Reinigungsprozesse im Hinblick auf Ihren Erfolg zu überwachen und zu überprüfen.

Gründe dafür sind:

- Die ständig steigenden Ansprüche an Hygiene und Prozessoptimierung sowie
- die Notwendigkeit, Reinigungsprozesse weiterzuentwickeln und fortlaufend zu optimieren.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre Prozessanlagen auf Restorganik und Biofilm zu überprüfen.

Wie?

Wir setzen die 2-Komponenten-Technologie als Instrument ein, welches den oxidativen Aufbruch organischer Ablagerungen mit paralleler Indikator-Reaktion ermöglicht.

Welchen Mehrwert bietet die Technologie der Horpovel® GmbH nun für Ihr Unternehmen?

1. Durchführung einer sachgerechten, qualitativen Überprüfung Ihrer Prozessanlagen auf organische Ablagerungen nach Abschluss Ihres Reinigungsprozesses.
2. Protokollierung des erzielten Ergebnisses als Grundlage für Ihre internen Audit-Berichte.
3. Optimierung und Anpassung Ihres Reinigungsprozesses auf Grundlage der durch uns ermittelten Daten.

Betriebskosten reduzieren

Effizienz maximieren



Langfristig erfolgreich wirtschaften, statt kurzfristig Kosten reduzieren – eine betriebswirtschaftliche Sichtweise berücksichtigt vielschichtige Aspekte bei der Produktionsplanung.

Wenn es um aufeinander abgestimmte Reinigungskonzepte für die Membranfiltration geht, sehen wir uns als Ihr ganzheitlicher Partner für ein umfassendes Monitoring:

- Durch Reduzierung der Reinigungszeit die Reinigungskosten begrenzen.
- Durch den perfekten Reinigungszeitpunkt die Produktionsleistung erhöhen.
- Durch idealen Austausch der Membranen die Ersatzinvestitionen minimieren.
- Durch frühzeitiges Aufdecken von Defiziten den kostenoptimalen Betrieb Ihrer Anlage sichern.

Kleinste Anpassungen bedingen gravierende Einsparpotenziale. Alle diese Faktoren sind daher in Ihrer Gesamtheit zu betrachten und zu beeinflussen.



In Kooperation mit:



Zertifiziert durch:



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105043034



Horpovel®

Effiziente Reinigungsprozesse

Horpovel® GmbH
Carolinenglückstraße 25a
D-44793 Bochum

Telefon: +49(0)234 52992-0
Mail: briefkasten@horpovel.de

www.horpovel.de